

ASA 产品参数

耐化学性能

| 项目 | 等级 |
|---------------|----|
| 弱酸影响 pH3-6 | 优异 |
| 强酸的影响 pH<3 | 一般 |
| 弱碱的影响 pH 8-10 | 优异 |
| 强碱的影响 pH >10 | 优异 |
| 去离子水 | 优异 |
| 乙醇 | 好 |
| 丙酮 | 差 |
| 汽油 | 好 |
| 醚 | 一般 |

等级分类：优异、好、一般、差

热性能

| 项目 | 测试方法 | 测试条件 | 单位 | 典型值 |
|---------|------------|-------------|-----------|---------|
| 玻璃化转变温度 | ASTM D7426 | 10°C/min | °C | 108 |
| 熔化温度 | ASTM D7426 | 10°C/min | °C | 120 |
| 分解温度@5% | ASTM E2402 | 20°C/min | °C | ≥392 |
| 热变形温度 | ASTM D648 | 0.45MPa | °C | 80 |
| 维卡软化温度 | ASTM D1525 | 5kg, 50°C/h | °C | 82 |
| 收缩率 | ASTM D955 | 23°C | % | 0.4-0.9 |
| 热膨胀系数 | ASTM E831 | | μm (m·°C) | 69.4 |

电性能

| 项目 | 测试方法 | 测试条件 | 单位 | 典型值 |
|-------|-----------|------|--------|-----------------------|
| 体积电阻率 | ASTM D257 | | ohm-cm | 6.89*10 ¹⁴ |
| 介电常数 | ASTM D150 | 1kHz | | 3.14 |

物理性能

| 项目 | 测试方法 | 测试条件 | 单位 | 典型值 |
|------|------------|------------|-------------------|------|
| 密度 | ASTM D792 | @23°C | g/cm ³ | 1.07 |
| 熔体指数 | ASTM D1238 | 220°C/10kg | g/10min | 18.4 |

阻燃性能

| 项目 | 测试方法 | 测试条件 | 单位 | 典型值 |
|-----|------|-------|----|-----|
| 阻燃性 | UL94 | 1.5mm | | HB |

机械性能

| 项目 | 测试方法 | 测试条件 | 单位 | 典型值 |
|-----------|-----------|----------|-----|------|
| 拉伸强度 | ASTM D638 | 50mm/min | MPa | 41 |
| 杨氏模量 | ASTM D638 | 1mm/min | MPa | 2220 |
| 断裂伸长率 | ASTM D638 | 50mm/min | % | 15 |
| 弯曲强度 | ASTM D790 | 2mm/min | MPa | 62 |
| 弯曲模量 | ASTM D790 | 2mm/min | MPa | 1845 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | ASTM D256 | 3.2mm | J/m | 90 |

建议打印参数

| 参 数 | 典型值 |
|----------|-----------|
| 喷嘴打印温度 | 255-275°C |
| 打印平台材料 | 软磁贴 |
| 打印平台表面处理 | GLUE |
| 打印平台温度 | 80-100°C |
| 冷却风扇 | 100% |

| | |
|--------|-----------|
| 打印速度 | 40-60mm/s |
| 底阀分离距离 | 0.4-0.6 |
| 回抽距离 | 5mm |
| 回抽速度 | 50mm/s |
| 环境温度 | 室温 |
| 悬垂角临界值 | |
| 推荐支撑材料 | PVA |
| 烘干温度 | 50℃ |