

### FDM耗材打印参数设置指引

耗材名称	打印机	打印机型号	打印温度 (°C)	热床温度(°C)	层高 (mm)	速度(mm/s)	回抽距离(mm)	回抽速度 (mm/s)	挤出率 (%)	风扇 (%)
PLA-Glow in the dark	Bambulab	P1S/P1P/X1/A1/A1 mini	210-220	55	0.2	150-200	0.8	30	98	首层0, 其他层100
	Voxelab	Aquila X2	205-215	60	0.2	60-70	3.5	25	97.6-98.5	首层0, 其他层100